

**ট্রাস্ট ব্যাংক লিমিটেড, চন্ডিপুল উপ শাখার ইন্টেরিয়র ডেকোরেশন ও
ফিট-আউট আইটেম সরবরাহের জন্য বি.ও.কিউ**

সারাংশ			
ক্রমিক নং	আইটেম	টাকার পরিমান	মন্তব্য
(ক)	সিভিল কাজ সমূহ		
(খ)	দরজা ও ভেতরের পার্টিশনের কাজসমূহ		
(গ)	সিলিং এর কাজসমূহ		
(ঘ)	আসবাবপত্র এর কাজসমূহ		
(ঙ)	বিবিধ কাজসমূহ		
(চ)	সাইন বোর্ড এর কাজসমূহ		
(ছ)	রং এর কাজসমূহ		
(জ)	ইলেকট্রিক্যাল কাজসমূহ		
মোট টাকার পরিমান (ক+খ+গ+ঘ+ঙ+চ+ছ+জ) =			

কথায় :

ঠিকাদারের স্বাক্ষরের সঙ্গে সীল ও তারিখ

বিশেষ দৃষ্টব্য : শাখা চালু হওয়ার পর ০১ (এক) বছর পর্যন্ত বিনামূল্যে শাখাটির নির্মাণ সম্পর্কিত রক্ষণাবেক্ষণ ও তদারকির কাজ সম্পাদন নিশ্চিত করতে হবে। শাখা নির্মাণে ব্যবহৃত সকল প্রকার নির্মাণ ও ফিট-আউট আইটেম সমূহের জন্য ০১ (এক) বছরের গ্যারান্টি প্রদান করতঃ প্রয়োজনে প্রতিস্থাপন করতে হবে।

বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।

(ক) সিভিল কাজ সমূহ।

১.	প্লাস্টারিং।	বর্গ ফুট	৭০০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : বালি, সিমেন্ট, পানি এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের মালামাল ও যন্ত্রপাতি। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ১:৪ অনুপাত মসলা মিক্সিং করে নতুন ও পুরাতন গাঁথুনির পৃষ্ঠতলের ভিতর এবং বাহিরের ময়লা পরিষ্কার করে প্লাস্টার এর কাজ সম্পন্ন করতে হবে। প্লাস্টার এর কাজ সম্পন্ন হওয়ার পর ২১ দিন কিউরিং করতে হবে। সিমেন্টের ব্যান্ড : স্ক্যান/হোলসিম বি.দ্র : প্রতিদিন এর ময়লা প্রতিদিন ফেলে দিতে হবে।				
২.	আর.সি.সি।	ঘন ফুট	১৫০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : সিমেন্ট, সিলেট বালি ও ৩/৪" ইন্টার খোয়া, ১০মি.মি রড এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের মালামাল ও যন্ত্রপাতি। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ১:১.৫:৩ অনুপাত মসলা মিক্সিং করে ঢালাই করতে হবে। ঢালাই চলাকালীন অবস্থায় ভাইব্রেটর মেশিন দ্বারা ভাল ভাবে কম্প্যাক্ট করতে হবে। ঢালাই এর কাজ সম্পন্ন হওয়ার পর ২১ দিন পর্যন্ত কিউরিং করতে হবে। সিমেন্টের ব্যান্ড : স্ক্যান/হোলসিম বি.দ্র : প্রতিদিন এর ময়লা প্রতিদিন ফেলে দিতে হবে।				

(ক) সিভিল কাজ সমূহের টাকার পরিমান =

(খ) দরজা ও ভেতরের পার্টিশনের কাজসমূহ।

১.	অ্যালুমিনিয়াম স্লাইডিং গ্লাস পার্টিশন।	বর্গ ফুট	১৪০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : অ্যালুমিনিয়াম ৩" সেকশন, ৫মিমি গ্লাস, ভাল মানের লক এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা অ্যালুমিনিয়াম স্লাইডিং গ্লাস পার্টিশনের কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। অ্যালুমিনিয়াম ব্র্যান্ড : চুংহুয়া/কাই গ্লাসের ব্র্যান্ড : নাসির/পিএইচপি				
২.	ফিল্ড অ্যালুমিনিয়াম লুভার।	বর্গ ফুট	১০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : অ্যালুমিনিয়াম চ্যানেল, লক, স্ক্র এবং প্রয়োজনীয় হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং				



নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।

	অনুসারে ফিক্সড অ্যালুমিনিয়াম লুভার এর সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। অ্যালুমিনিয়াম এর ব্রাভ : চুংছ্যা/কাই				
৩.	টেম্পারড গ্লাস ডোর।	বর্গ ফুট	৬৩		
	(ক) আকার : ৩'-০" X ৭'-০" = ৩টি (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১০ মি.মি টেম্পারড গ্লাস, স্টেইনলেস স্টীল হ্যান্ডেল, ভি.ভি.পি অটো ক্রোজার, স্টপার, লকিং ব্যবস্থা এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে টেম্পারড গ্লাস ডোর এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। ক্রোজার এর ব্রাভ : ভি.ভি.পি। (১ বছরের ওয়ারেন্টি সহ) গ্লাসের ব্রাভ : নাসির/পিএইচপি।				
৪.	প্লেইন ড্রপ বীম।	বর্গ ফুট	৬০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১২ মি.মি জিপসাম বোর্ড (১/২ ঘন্টা ফায়ার প্রতিরোধক), গর্জন কাঠের সেকশন (৫০X২৫মি.মি) ৪" সি চ্যানেল, ১.৫" ফারিং চ্যানেল, রয়েল প্লাগ, স্ক্র এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে প্লেইন ড্রপ বীম এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। এছাড়াও ভাল মানের রং দ্বারা প্রাইম কোট সহ ৩ কোট রং প্রয়োগ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। বোর্ডের ব্রাভ : এলিফ্যান্ট/জিপ্রোক/পারটেক্স				
৫.	প্লেইন পার্টিশন।	বর্গ ফুট	২০০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১২ মি.মি জিপসাম বোর্ড (১/২ ঘন্টা ফায়ার প্রতিরোধক), গর্জন কাঠের সেকশন (৫০X২৫মি.মি) ৪" সি চ্যানেল, ১.৫" ফারিং চ্যানেল, রয়েল প্লাগ, স্ক্র এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে প্লেইন পার্টিশন এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। এছাড়াও ভাল মানের রং দ্বারা প্রাইম কোট সহ ৩ কোট রং প্রয়োগ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। বোর্ডের ব্রাভ : এলিফ্যান্ট/জিপ্রোক/পারটেক্স				
(খ) দরজা ও ভেতরের পার্টিশনের কাজ সমূহের টাকার পরিমান =					



নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।

(গ) সিঙ্কিং এর কাজ সমূহ।

১.	ডেডকোরোট ড্রপ সিঙ্কিং।	বর্গ ফুট	১৬০		
	ক) <u>আকার</u> : ব্যংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) <u>দ্রব্যের বিবরণী</u> : ১২ মি.মি জিপসাম বোর্ড (১/২ স্টা ফায়ার প্রতিরোধক), ৪" সি চ্যানেল, ১.৫" ফারিং চ্যানেল, রয়েল প্লাগ, ক্র জিআই তার এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) <u>কাজের বিবরণী</u> : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা <u>দ্রিয়ং</u> অনুসারে <u>স্টেইন সিঙ্কিং</u> এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। এছাড়াও ভাল মানের রং দ্বারা গ্রাইম কোট সহ ৩ কোট রং প্রয়োগ করতে হবে (ঘ) <u>স্থাপন</u> : <u>দ্রিয়ং</u> অনুসারে। <u>বোর্ডের ব্রাড</u> : এলিফ্যান্ট/জিপ্রোক/পারটেক্স				
২.	<u>এ্যালুমিনিয়াম পারফোর্টেড মেটাল সিঙ্কিং।</u>	বর্গ ফুট	৬৫০		
	(ক) <u>আকার</u> : ৬০০ X ৬০০ মি.মি (খ) <u>দ্রব্যের বিবরণী</u> : ৬০০ X ৬০০ মি.মি মেটাল বোর্ড সিঙ্কিং, অ্যালুমিনিয়াম টি-বার স্কেম, রয়েল প্লাগ, হুক, জি আই তার, ক্র, পেরেক এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) <u>কাজের বিবরণী</u> : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা <u>দ্রিয়ং</u> অনুসারে মেটাল সিঙ্কিং এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) <u>স্থাপন</u> : <u>দ্রিয়ং</u> অনুসারে।				

(গ) সিঙ্কিং এর কাজ সমূহের টাকার পরিমান =

(ঘ) আসবাবপত্র এর কাজ সমূহ।

১.	লো-হাইট কেবিনেট।	বর্গ ফুট	৩০		
	(ক) <u>আকার</u> : ৪'-০" X ১'-৪" X ২'-৬" (খ) <u>দ্রব্যের বিবরণী</u> : ১" ও ৩/৪" মেলামাইন বোর্ড, ৬ মিমি পিভিসি বোর্ড, লক, থাই হ্যাভেল, ক্র, কনসিল হিঞ্জ, ম্যাগনেট এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) <u>কাজের বিবরণী</u> : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা <u>দ্রিয়ং</u> অনুসারে লো-হাইট কেবিনেট এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) <u>স্থাপন</u> : <u>দ্রিয়ং</u> অনুসারে। <u>বোর্ডের ব্রাড</u> : পারফোর্ড/আমবার/সুপার				
২.	<u>ফুল-হাইট কেবিনেট।</u>	বর্গ ফুট	৫০		
	(ক) <u>আকার</u> : ৪'-০" X ১'-৪" X ২'-৬" (খ) <u>দ্রব্যের বিবরণী</u> : ১" ও ৩/৪" মেলামাইন বোর্ড, ৬ মিমি পিভিসি বোর্ড, লক, থাই হ্যাভেল, ক্র, কনসিল হিঞ্জ ম্যাগনেট এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) <u>কাজের বিবরণী</u> : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা <u>দ্রিয়ং</u> অনুসারে ফুল-হাইট কেবিনেট এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে।				

বিশেষ নির্দেশনা : উপলোভ সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা

অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।



	(ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। বোর্ডের ব্রাভ : পারটেক্স/আমবার/সুপার				
৩.	অফিসার টেবিল।	সংখ্যা	৩		
	(ক) আকার : ৪'-৬" X ২'-৬" X ২'-৬" (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১" ও ৩/৪" মেলামাইন বোর্ড, ২"X২" ৪টি এম এস বক্স উল্লম্ব পোস্ট ও ১.৫"X১.৫"X ৫ মি.মি অনুভূমিক এমএস এ্যাক্সেল সাপোর্ট, ওয়্যার ক্যাপ, ওয়্যার ম্যানেজমেন্ট সিস্টেম, ফ্র, কনসিল হিঞ্জ এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে অফিসার টেবিল এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। বোর্ডের ব্রাভ : পারটেক্স/আমবার/সুপার	সংখ্যা	১		
৪.	ম্যানেজার টেবিল।	সংখ্যা	১		
	(ক) আকার : ৫'-৬" X ২'-৬" X ২'-৬" (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১" ও ৩/৪" মেলামাইন বোর্ড, ২"X২" ৪টি এম এস বক্স উল্লম্ব পোস্ট ও ১.৫"X১.৫"X ৫ মি.মি অনুভূমিক এমএস এ্যাক্সেল সাপোর্ট, ওয়্যার ক্যাপ, ওয়্যার ম্যানেজমেন্ট সিস্টেম, ফ্র, কনসিল হিঞ্জ এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ম্যানেজার টেবিল এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। বোর্ডের ব্রাভ : পারটেক্স/আমবার/সুপার	সংখ্যা	২		
৫.	ম্যানেজার সাইড টেবিল।	সংখ্যা	২		
	(ক) আকার : ৩'-৬" X ১'-৬" X ২'-৬" (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১" ও ৩/৪" মেলামাইন বোর্ড, ৬ মিমি পিভিসি বোর্ড, লক, থাই হ্যাভেল, ফ্র, কনসিল হিঞ্জ ম্যাগনেট এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ম্যানেজার সাইড টেবিল এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। বোর্ডের ব্রাভ : পারটেক্স/আমবার/সুপার	সংখ্যা	২		
৬.	মোবাইল ড্রয়ার ইউনিট।	সংখ্যা	৪		
	(ক) আকার : (দৈর্ঘ : ১'-৮" X প্রস্থ : ১'-৪" X উচ্চতা : ২'-০") (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ৩/৪" মেলামাইন বোর্ড, লক, থাই হ্যাভেল, ফ্র, ড্রয়ার চ্যানেল ইত্যাদি। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে মোবাইল ড্রয়ার ইউনিট এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। বোর্ডের ব্রাভ : পারটেক্স/আমবার/সুপার	সংখ্যা	৪		



বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।

৭.	ষ্টীল মোবাইল ড্রয়ার ইউনিট ।	সংখ্যা	২		
	(ক) আকার : (দৈর্ঘ : ১'-৮"Xপ্রস্থ : ১'-৪"Xউচ্চতা : ২'-০") (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ২২গেজ এম.এস সিট, এম.এস এ্যাসেল(৩৮X৩৮X৫মি.মি) উলফ পোস্ট, শেলফ ফ্রেম,লক,লেগ ক্যাপ ও রং এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে স্টীল মোবাইল ড্রয়ার ইউনিট কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
৮.	ডাইনিং টেবিল ।	সংখ্যা	১		
	(ক) আকার : (দৈর্ঘ : ৪'-৬"Xপ্রস্থ : ১'-৬"Xউচ্চতা : ২'-৬") (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ২"X২" এম এস হলো বক্স ও ১৮ মিমি পারটেক্স বোর্ড, ১৬ মিমি থানাইট, জু, পেরেক এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ডাইনিং টেবিলের কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
৯.	ডাইনিং আপার হাইট কেবিনেট ।	বর্গ ফুট	১২		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ৩/৪" মেলামাইন বোর্ড, জু,কনছিল হিঞ্জ, হ্যান্ডেল, জু, লক, ম্যাগনেট, পেরেক এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ডাইনিং ফ্লোর ও আপার হাইট কেবিনেটের এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। বোর্ডের ব্রাড : পারটেক্স/আমবার/সুপার				
১০.	পিভিসি পাল্লা কেবিনেট ।	বর্গ ফুট	১২		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ৩/৪" পিভিসি বোর্ড, জু,কনছিল হিঞ্জ, হ্যান্ডেল, জু, তালা, পেরেক এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ডাইনিং ফ্লোর ও আপার হাইট কেবিনেটের এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। বোর্ডের ব্রাড : পারটেক্স/আমবার/সুপার				
১১.	ডাইনিং চেয়ার সরবরাহ ।	সংখ্যা	২		
	(ক) আকার : মডেল অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : কৃত্রিম কাঠ, এমএস ফ্রেম, জু				



বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।

	ইত্যাদি। (গ) কাজের বিবরণী : হাতিল এর চেয়ার মডেল (Voltaire-128) সরবরাহ করতে হবে (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
১২.	ম্যানেজার রুমের চেয়ার সরবরাহ।	সংখ্যা	১		
	(ক) আকার : মডেল অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : আখতার ফার্নিচার এর চেয়ার মডেল AFL-CRS-156 সরবরাহ করতে হবে। (গ) কাজের বিবরণী : সরবরাহকৃত চেয়ার নির্দিষ্ট স্থানে সরবরাহ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
১৩.	অফিসার চেয়ার সরবরাহ।	সংখ্যা	৭		
	(ক) আকার : মডেল অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : আখতার ফার্নিচার এর চেয়ার মডেল AFL-CRS-105 সরবরাহ করতে হবে। (গ) কাজের বিবরণী : সরবরাহকৃত চেয়ার নির্দিষ্ট স্থানে সরবরাহ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
১৪.	অফিসার ডিজিটর চেয়ার সরবরাহ।	সংখ্যা	৪		
	(ক) আকার : মডেল অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : হাতিল এর চেয়ার মডেল (HPL-507-302-7-1-44) অথবা (Umberto-121) (গ) কাজের বিবরণী : সরবরাহকৃত চেয়ার নির্দিষ্ট স্থানে সরবরাহ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
১৫.	গ্রুপ চেয়ার সরবরাহ।	সংখ্যা	২		
	(ক) আকার : মডেল অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : নাভানা ফার্নিচার এর মডেল FCT - 4281 (গ) কাজের বিবরণী : সরবরাহকৃত চেয়ার নির্দিষ্ট স্থানে সরবরাহ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
১৬.	রিভলভিং গার্ড টুল সরবরাহ।	সংখ্যা	১		
	(ক) আকার ও দ্রব্যের বিবরণী : ষ্ট্যান্ডার্ড সাইজ ও কালো রং। (খ) কাজের বিবরণী : Fouad Furniture এর মডেল (FCR-147) গার্ড টুল সরবরাহ করতে হবে। (গ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
১৭.	ফটোকপি ডেস্ক।	সংখ্যা	১		
	(ক) আকার : ২'-০" X ৩'-০" X ২'-০" (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ৩/৪" মেলামাইন বোর্ড, লক, থাই				



বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সম্মতি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।

	হ্যাভেল,জ, কনসিল হিঞ্জ । (খ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে মেলামাইন বোর্ড, লক, থাই হ্যাভেল,জ, কনসিল হিঞ্জ ইত্যাদি দ্বারা ফটোকপি ডেস্ক এর কাজ সম্পন্ন করতে হবে । (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে ।				
১৮.	সিপিইউ টলি ।	সংখ্যা	৬		
	(ক) আকার : ০'-১০" X ১'-৩" X ২'-০" (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ৩/৩" মেলামাইন বোর্ড, চাকা, জ, ও প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার । (খ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে সিপিইউ টলি এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে । (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে ।				
১৯.	এমএস স্টোর ব্যাক ।	সংখ্যা	৪		
	(ক) আকার : দৈর্ঘ্যঃ ৪'-০" X প্রস্থঃ ১'-৬" X উচ্চতাঃ ৮'-০" (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ২২গেজ এম.এস সিট, এম.এস এ্যাঙ্গেল (৩৮ X ৩৮ X ৫৫ মি.মি) উলফ পোস্ট, শেলফ ফ্রেম, লোগ ক্যাপ ও রং এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার । (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ৫ তাক বিশিষ্ট এমএস স্টোর রেক কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে । (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে ।				

(ঘ) আসবাবপত্র এর কাজ সমূহের টাকার পরিমান =

(ঙ) বিবিশ্ব কাজ সমূহ :

১.	ক্যাশ কাউন্টার ।	ফিট	৮		
	(ক) আকার : ড্রইং অনুসারে । (খ) দ্রব্যের বিবরণী : উন্নত মানের ১৮ মি.মি প্লাই বোর্ড, ১৬ মি.মি গ্রানাইট/মার্বেল, ১০ মি.মি গ্লাস, এসিপি স্কাটিং, এসএস পোষ্ট, ডকু পেইন্ট, জ, হুক, পেরেক এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার । (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ক্যাশ কাউন্টার এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে । (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে । বোর্ডের ব্রাভ : পারটেক্স/আমবার/সুপার ।				
২.	ফ্রস্টেড পেপার ।	বর্গ ফুট	১২০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী । (খ) কাজের বিবরণী : ফ্রস্টেড পেপার (টাকি ব্রাভ) প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার । (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ফ্রস্টেড পেপার ফিক্সিং এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে ।				



নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে ।

	হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
৩.	ভারটিক্যাল ব্লাইন্ড।	বর্গ ফুট	১০০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : উন্নত মানের আমদানিকৃত পর্দা, খন্ড - ৫" ও কন্ট্রোলিং চেইন, নিচের ওজন প্লেট, নিচের চেইন এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ভারটিক্যাল ব্লাইন্ড এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
৪.	ওয়াল প্যানেলিং।	বর্গ ফুট	১২০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : গর্জন কাঠের ফ্রেমিং সেকশন ৫০X২৫মি.মি, জুটেক্স বোর্ড ১২মি.মি (সুপার টিক ভিনিয়ার), রয়েল প্লাগ, জ্র, ছক, পেরেক এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ওয়াল প্যানেলিং এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। এছাড়াও ভাল মানের পলিশ প্রাইম কোট সহ ৩ কোট ক্রিয়ার পলিশ প্রয়োগ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। বোর্ডের ব্রাউ : পারটেক্স/আমবার/সুপার				
৫.	ওয়াল পেপার।	বর্গ ফুট	১০০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : উন্নত মানের আমদানিকৃত ওয়াল পেপার (ধরন: এমবুশ), আঠা এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ওয়াল পেপারের কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
৬.	পিভিসি ফ্লোর ম্যাট।	বর্গ ফুট	২০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : উন্নত মানের পিভিসি ফ্লোর ম্যাট এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে পিভিসি ফ্লোর ম্যাট এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				



নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।

৭.	কভারিং কলাপসিবল গেট ।	বর্গ ফুট	৭০		
	(ক) আকার : ৭.৫' X ১০' (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ২৫ মি.মি X ২৫ মি.মি X ৫ মি.মি এম এস এ্যাঙ্গেল বার, ২৫ মি.মি X ২৫ মি.মি X ৩ মি.মি এম এস এ্যাঙ্গেল বার, ১৮ গেজ এম এস কভারিং সীট, ৫০ মি.মি X ৫০ মি.মি X ৫ মি.মি এম এস এ্যাঙ্গেল বার উপরের ইউ চ্যানেল, নিচের রেইল ৫০ মি.মি X ৫০ মি.মি X ৫ মি.মি ডাবল এ্যাঙ্গেল টি এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে কভারিং কলাপসিবল গেট এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। ভাল মানের (বার্জার) এনামেল পেইন্ট দ্বারা প্রাইম কোট সহ ৩ কোট রং প্রয়োগ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
৮.	ক্যাশ কাউন্টার ব্যাকগ্রাউন্ড ।	বর্গ ফুট	৩০		
	(ক) আকার : ৩ডি ড্রইং অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : গর্জন কাঠের ফ্রেমিং সেকশন ৫০ X ২৫ মি.মি, সাদা ভিনিয়ার বোর্ড, ডিজিটাল গ্রাফিক্স প্রিন্ট, রয়েল প্লাগ, স্ক্র, লক, পেরেক এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ক্যাশ কাউন্টার ব্যাকগ্রাউন্ড এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। এছাড়াও ভাল মানের রং এ প্রাইম কোট সহ ৩ কোট রং প্রয়োগ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। বোর্ডের ব্রাড : পারটেক্স/আমবার/সুপার				
৯.	নোটিশ বোর্ড ।	বর্গ ফুট	১		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১/২" সাদা ভিনিয়ার বোর্ড, রয়েল প্লাগ, স্ক্র, লক, পেরেক, ফোম, মকমল কাপড়, রং ও প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে দ্বারা নোটিশ বোর্ড এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। এছাড়াও ভাল মানের রং দিয়ে এ প্রাইম কোট সহ ৩ কোট রং প্রয়োগ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
১০.	চেক রাইটিং ডেস্ক ।	সংখ্যা	১		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১০ মি.মি টেম্পারড গ্লাস ও এস এস নব ও এস এস পোষ্ট এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে চেক রাইটিং ডেস্ক এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে।				



নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।

	হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
১১.	ব্রাডিং।	বর্গ ফুট	১৬০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : উন্নত মানের ডিজিটাল প্রিন্ট, ৫ মি.মি পিভিসি বোর্ড, আঠা, ১" এসএস নব পেরেক এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ব্রাডিং এর সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
১২.	এসিপি স্কার্টিং।	আরএফটি	৬০		
	(ক) আকার : ৩ডি ড্রইং অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : উন্নত মানের এসিপি সীট এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে স্কার্টিং এর সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। (কলাম ক্ল্যাডিং, ওয়াল প্যানেলিং ইত্যাদি জায়গায় এসিপি স্কার্টিং এর কাজ করতে হবে)				
১৩.	একরিলিক লেটার ও লোগো।	বর্গফুট	৭		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ৩ মি.মি একরিলিক সীটের লেটার ও লোগো (পুরুত্ব ৩") ১২ মি.মি পিভিসি বোর্ডের উপর এল ই ডি লাইট, বৈদ্যুতিক সরঞ্জামাদি, ক্যাবল, জু এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে একরিলিক লেটার ও লোগো এর সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				

(ঙ) বিবিধ কাজ সমূহের টাকার গণিতমান -

(চ) সাইন বোর্ড এর কাজ সমূহ।

১.	সাইড সাইন বোর্ড।	বর্গ ফুট	৮০		
	(ক) আকার : ৫০'-০" X ৪'-০" (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ডিজিটাল প্রিন্ট (প্যানাফ্লেক্স), অ্যালুমিনিয়াম প্রোফাইল বক্স (১.৫মিলি), ২৪ গেজের জিপি সিট, বৈদ্যুতিক সরঞ্জামাদি, এলইডি টিউব লাইট (Energyplus/Pasha/Equivalent), ক্যাবল, জি আই তার, এনামেল পেইন্ট, এম এস এঙ্গেল (৩৮X৩৮X ৫মি.মি), জু ও এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে প্যানাফ্লেক্স সাইন বোর্ড এর সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				



সর্বশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।

২.	বোথ সাইড সাইন বোর্ড ।	বর্গ ফুট	২০		
	(ক) আকার : ৩'-৬"X ৪'-০" (২টি) (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ডিজিটাল প্রিন্ট (প্যানাফ্লেক্স), অ্যালুমিনিয়াম প্রোফাইল বক্স (১.৫মিলি), ২৪ গেজের জিপ সিট, বৈদ্যুতিক সরঞ্জামাদি, এলহাউ টিউব লাইট (Energyplus/Pasha/Equivalent), ক্যাবল, জি আই তার, এনামেল পেইন্ট, এম এস এঙ্গেল (৩৮X৩৮X৫মি.মি), স্ক্র, প্রয়োজনীয় ৪" এম এস পোস্ট ও আনুষঙ্গিক মালামাল। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে প্যানাফ্লেক্স বোথ সাইড সাইন বোর্ড এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				

(চ) সাইন বোর্ড এর কাজের টাকার পরিমান =

(ছ) রং এর কাজ সমূহ।

১.	প্লাস্টিক পেইন্ট ।	বর্গ ফুট	১০০০		
	(ক) আকার : ড্রইং অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : প্লাস্টিক ইমালসন পেইন্ট(বার্জার), স্যাড পেপার, সিরিশ কাগজ, ব্রাশ এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে দেওয়ালের ধুলা পরিষ্কার, ময়লা থেকে মুক্ত, সকল চিহ্ন ও স্কেল পদার্থ দূর করা, ফুসকুড়ি, স্যাড পেপার দ্বারা পৃষ্ঠতল ভালভাবে ঘষা এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার দ্বারা প্রাইম কোট সহ ৩ কোট রং প্রয়োগ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে				
২.	এনামেল পেইন্ট ।	বর্গ ফুট	১০০		
	(ক) আকার : ড্রইং অনুসারে। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : এনামেল পেইন্ট (বার্জার), সেড পেপার, সিরিশ কাগজ, ব্রাশ ইত্যাদি (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ঘিলের ধুলা পরিষ্কার, ময়লা থেকে মুক্ত, সকল চিহ্ন ও স্কেল পদার্থ দূর করা, ফুসকুড়ি, স্যাড পেপার দ্বারা পৃষ্ঠতল ভালভাবে ঘষা এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার দ্বারা প্রাইম কোট সহ ৩ কোট রং প্রয়োগ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				

(ছ) রং এর কাজ সমূহের টাকার পরিমান =



উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সম্মতি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।

(জ) ইলেকট্রিক্যাল এর কাজ সমূহ ।

১.	পিভিসি পাইপ : উন্নত মানের আগুন প্রতিরোধক এবং ওয়াটার প্রুড ইলেকট্রিক পিভিসি পাইপ। (ল্যান, সিসিটিডি ও পিএবিএক্স এর পাইপ এবং কেবল ফিটিং এর কাজ করতে হবে) ল্যান, সিসিটিডি ও পিএ বি এক্স এর পাইপ গুলোর কালার আলাদা করতে হবে।				
	৩/৪" পি.ভি.সি পাইপ	ফিট	১৫০০		
	১" পি.ভি.সি পাইপ	ফিট	৮৫০		
	৩/৪" ফ্যাক্সজিবাল পাইপ	ফিট	২০০		
	১" ফ্যাক্সজিবাল পাইপ	ফিট	৩০০		
২.	কেবল ওয়্যাক				
	(ক) দ্রব্যের বিবরণী : ইনস্টলেশন সহ সিঙ্গেল কোর ফায়ার প্রতিরোধক (এফ আর এল এস) BRB/BBS কেবল এবং আনুষঙ্গিক মালামাল সমূহ।				
	১সি X ১.৫ আর এম (লাল, সবুজ, কালো)	কয়েল	৭		
	১সি X ২.৫ আর এম (লাল, সবুজ, কালো)	কয়েল	১০		
	১সি X ৪.০ আর এম (লাল, সবুজ, কালো)	কয়েল	৬		
	১সি X ৬.০ আর এম	ফিট	৬০		
	১সি X ১০.০ আর এম	ফিট	৮০		
	১সি X ১৬.০ আর এম	ফিট	৮০		
৩.	ডি.বি ও এস.ডি.বি বোর্ড।	সংখ্যা	১		
	(ক) আকার : (২০"X৩০") (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১৮গেজের মেটাল সিটের এস.ডি.বি বক্স, কজা ও নাট-বোল্ট, বাস বার এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে ডি.বি ও এস.ডি.বি বোর্ড স্থাপনের এর কাজ কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				
৪.	সার্কিট ব্রেকার	সংখ্যা	১২		
	(ক) দ্রব্যের বিবরণী : ১০-৩২এ এস.পি (Legrand, ABB, Energypac) (খ) কাজের বিবরণী : ১০-৩২এ এস.পি (Legrand, ABB, Energypac) এস.ডি.বি বোর্ড এর সাথে স্থাপন করতে হবে। (গ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।				



নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।

৫.	এম.সি.সি.বি (ক) দ্রব্যের বিবরণীঃ ১৫০- ২০০এ টি.পি এম.সি.সি.বি (Adjustable Type, Legrand, Energypac) (খ) কাজের বিবরণী : ১০০-১৫০এ টি.পি এম.সি.সি.বি (Adjustable Type, Legrand, Energypac) এস.ডি.বি বোর্ড এর সাথে স্থাপন করতে হবে। (গ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।	সংখ্যা	২		
৬.	এল ই ডি প্যানেল লাইট। (ক) আকার : ৬" X ৬" স্কার। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : জু, হুক, পেরেক ইলেকট্রিক তার এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে এল ই ডি লাইট এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। লাইট এর ব্যান্ড : (Osaka, Energy plus, Pasha)	সংখ্যা	১০		
৭.	এল ই ডি প্যানেল লাইট। (ক) আকার : ২৪"X২৪" এল ই ডি প্যানেল লাইট। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ২৪"X২৪" এল.ই.ডি প্যানেল লাইট সেড (স্কার) জু, হুক, পেরেক ইলেকট্রিক তার এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে এল ই ডি লাইট এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে। লাইট এর ব্যান্ড : (Osaka, Energy plus, Pasha)	সংখ্যা	১০		
৮.	এল ই ডি ট্রিপ লাইট। (ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : উন্নত মানের এল ই ডি ট্রিপ লাইট জু, হুক, ইলেকট্রিক তার এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে এল ই ডি ট্রিপ লাইট এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।	ফিট	৮০		
৯.	এল ই ডি স্পট লাইট। (ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী। (খ) দ্রব্যের বিবরণী : উন্নত মানের এল.ই.ডি স্পট লাইট ৩" রাউন্ড, জু, হুক, ইলেকট্রিক তার এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার। (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে এল ই ডি স্পট লাইট এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে। (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে।	সংখ্যা	৮		



বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে।

১০.	টি-৫ টিউব লাইট ।	সংখ্যা	১০		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা ও অনুমোদন অনুযায়ী । (খ) দ্রব্যের বিবরণী : উন্নত মালামাল সরবরাহ ফিটিং এবং ফিক্সিং উন্নত মানের এল ই ডি টি-৫ টিউব লাইট (২৪"/৪৮") এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার । (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে টি-৫ টিউব লাইট এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে । (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে ।				
১১.	সুইচ, সকেট/স্টিল বক্স	সংখ্যা	৪০		
	(ক) আকার : ৩"X৩" স্টিল বক্স/ পিভিসি বক্স । (খ) দ্রব্যের বিবরণী : উন্নত মানের ৩"X৩" স্টিল বক্স/ পিভিসি বক্স এবং প্রয়োজনীয় ভাল মানের হার্ডওয়্যার । (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা ড্রয়িং অনুসারে এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে ।				
	(ক) দ্রব্যের বিবরণী : উন্নত মানের নিম্নের সুইচ, সকেট এর সাথে অন্যান্য প্রয়োজনীয় আনুষঙ্গিক মালামাল সহ ।				
	৫এ, ২ গ্যাং (১ ওয়ে) সুইচ (Energypac-Easy)	সংখ্যা	২		
	৫এ, ৩ গ্যাং (১ ওয়ে) সুইচ (Energypac-Easy)	সংখ্যা	৫		
	৫এ, ৪ গ্যাং (১ ওয়ে) সুইচ (Energypac-Easy)	সংখ্যা	২০		
	১০এ, ২ পিন সকেট (Energypac-Easy)	সংখ্যা	১০		
	১৩এ, ৩ পিন সকেট/মাল্টি সকেট (Energypac-Easy)	সংখ্যা	৩০		
	১৫এ, ডিপি সুইচ (Energypac -Easy)	সংখ্যা	২		
১২.	বার্গলার এলার্ম বেল ।	জব	১		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা অনুযায়ী । (খ) দ্রব্যের বিবরণী : ১টি বার্গলার এলার্ম বেল (আমদানিকৃত), ৩টি বেল পুশ (গ) কাজের বিবরণী : উল্লেখিত দ্রব্যাদি দ্বারা বার্গলার এলার্ম এর কাজ সম্পূর্ণ করতে হবে । এলার্ম এর ব্রান্ড (SunergyModel/Legrand) (ক্যাশ কাউন্টার, সাব ম্যানেজার, ম্যানেজার রুমে সংযোগ স্থাপন করতে হবে) (ঘ) স্থাপন : ড্রয়িং অনুসারে				



সিদ্ধান্ত নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে ।

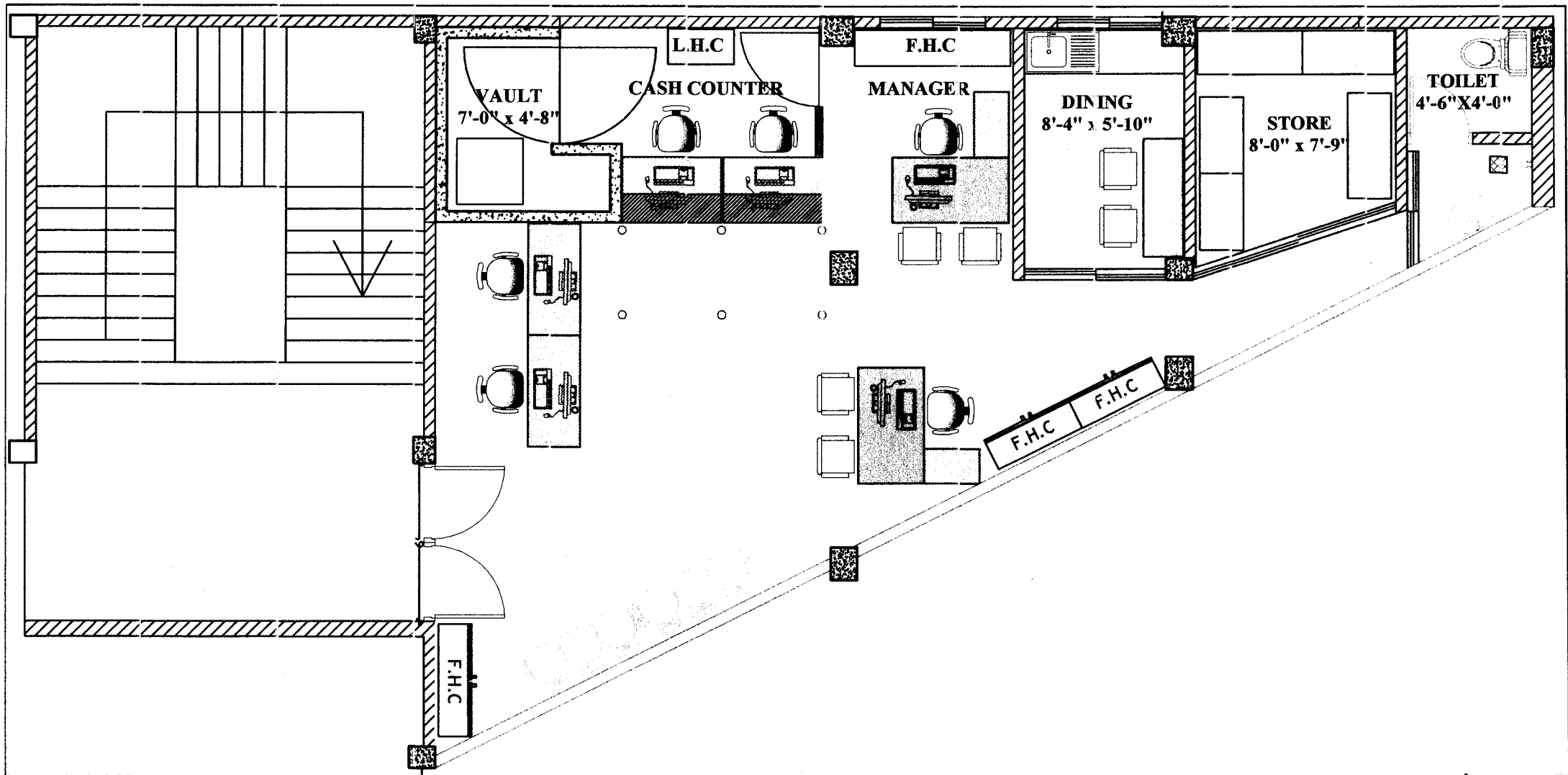
১৩.	প্রবেশধিকার নিয়ন্ত্রন যন্ত্র ।	জব	১		
	(ক) আকার : ব্যাংক কর্তৃপক্ষের দিকনির্দেশনা অনুযায়ী । (খ) দ্রব্যের বিবরণী : (1) Access Control System / Auto Lock System Brand : ZK TECO Model : F-18 (Password, Card and Finger) Country of Origin : China				
	(2) Exit Reader (Brand : ZK TECO, Model:-KR-500) Origin: China	সংখ্যা	১		
	(3) Magnetic Lock (280 KG) Brand: Vians, Model: 280	সংখ্যা	১		
	(4) 280U- Channel, Brand: Vians	সংখ্যা	১		
	(5) 280-Z- Bracket (if required)	সংখ্যা	১		
	(6) Exit / Push Button	সংখ্যা	১		
	(7) Proximity Card Brand: Mango	সংখ্যা	৫		
	(8) UPS 1200 VA Brand: Power Guard	সংখ্যা	১		
	(9) Adapter, Cable (CAT-6, BRB), pipe and other required accessories	সংখ্যা	১		
	(গ) উল্লিখিত মালামাল দ্বারা প্রবেশধিকার নিয়ন্ত্রন যন্ত্র স্থাপনের কাজ করতে হবে ।				
(জ) ইলেকট্রিক্যাল কাজ সমূহের টাকার পরিমান =					

ঠিকাদারের স্বাক্ষরের সঙ্গে সীল ও তারিখ



বিশেষ নির্দেশনা : উপরোক্ত সমস্ত কাজ প্রকৌশলী-ইন-চার্জ এবং ব্যাংক কর্তৃপক্ষের পূর্ণ সন্তুষ্টি ও দিকনির্দেশনা অনুযায়ী সম্পন্ন করতে হবে ।

LAYOUT PLAN OF CHONDIPUL SUB BRANCH, SYLHET



Cash Counter Details Measurement

